

MasterInject® 1302 (Eski Adı CONCRECIVE® 1302)

Epoksi Esaslı Enjeksiyon Malzemesi

Tanımı

MasterInject® 1302, epoksi esaslı, iki bileşenli, düşük viskoziteli, 1 mm'ye kadar olan çatlaklara basınçla enjekte edilmek üzere geliştirilmiş enjeksiyon malzemesidir.

EN 1504-5

Kullanım Yerleri

- 1 mm'ye kadar çatlakların onarılmasında,
- Betonarme, taş vb. yapıların enjeksiyonla onarımında,
- Güçlendirme amacıyla çelik sargının (kuşak, lama), betonarme veya taş ile arasında kalan boşlukların doldurulmasında enjeksiyon reçinesi olarak kullanılır.

Avantajları

- Kılcal çatlaklara derinlemesine penetre olur.
- Yüksek mekanik dayanımlara sahiptir.
- Betona yüksek aderans sağlar.
- Düşük viskoziteye sahiptir, düşük basınçlarla bile rahatlıkla enjekte edilir.
- Solvent içermez.

Uygulama Prosedürü

Yüzey Hazırlığı

Yüzeydeki sıva, tüm çatlak düzlemi bellenebilecek şekilde alınmalıdır. Uygulama yapılacak beton yüzey toz, yağ ve inşaat atığından arındırılıp, yüzeydeki hasarlı ve gevşek beton parçaları temizlenmelidir. Yüzeyde su akıntısı varsa, drene edilmeli veya uygun bir tıkaç ile kapatılmalıdır. Çatlağın genişliğine, derinliğine ve ortam

Teknik Özellikleri

Malzemenin Yapısı MasterInject® 1302 Bileşen A MasterInject® 1302 Bileşen B	Epoksi Reçine Epoksi Sertleştirici	
Renk	Şeffaf	
Katı Madde Oranı (Hacimsel)	%100	LK
Karışım Yoğunluğu	1,06 ± 0,05 kg/litre	
Viskozite	200 - 350 mPa.s	
*Basınç Dayanımı (7 gün) (TS EN 196)	> 65 N/mm ²	
*Eğilme Dayanımı (7 gün) (TS EN 196)	> 25 N/mm ²	
Yapışma Dayanımı (Betona) (7 gün)	> 2,0 N/mm ²	
Uygulama Kalınlığı	Min. 0,2 mm Maks. 1,0 mm	
Parlama Noktası	> +62°C	
Uygulanacak Zeminin Sıcaklığı	+10°C +35°C	
Kullanma Süresi (+20°C)	25 dak.	
Yeniden Kaplanabilirle Süresi (+20°C)	18 - 24 saat	
Tam Kürlenme Süresi (+20°C)	7 gün	



*Tipik değerler: +23°C'de, %50 bağıl nem koşullarında 4x4x16 cm harç prizmasında yapılan deneyler sonucu elde edilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreleri kısaltır, düşük sıcaklıklar uzatır.



The Chemical Company

MasterInject® 1302 (Eski Adı CONCRESSIVE® 1302)

koşullarına göre karar verilerek, çatlak düzleminin her iki tarafından şaşırtmalı olarak uygun aralıklar (-20 - 25 cm) ile delikler açılmalıdır. Bu delikler çatlak düzlemini delip diğer tarafa geçecek derinlikte olmalı ve çatlak düzlemi ile yaklaşık 45°'lik açı yapacak şekilde açılmalıdır. Açılan delikler içerisine hava tutularak toz ve serbest parçacıklar uzaklaştırılmalı ve içerisine pakeler çakılıp, sıkılarak sabitlenmelidir. Tüm pakeler yerleştirildikten sonra, paker çevreleri ve çatlak üzeri **MasterBrace® ADH 1406** (Daha hızlı uygulama için **MasterFlow® 920 AN** kullanılmalıdır.) ile kaplanarak sızdırmazlığı ve rijitliği sağlanmalıdır. Ortam ve hava koşullarına göre en erken 12 saat sonra uygun enjeksiyon aparatı kullanılarak enjeksiyon işlemine başlanmalıdır.

Karıştırma

MasterInject® 1302 karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının +15 - +25°C arasında olduğundan emin olunmalıdır. B bileşeni, tamamı ile A bileşenin içerisine boşaltılmalı ve B bileşenin içerisinden malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. Karışım, yaklaşık 300 dev/dak.'lık bir karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile, ambalaj kenarlarında ve tabanında karışmamış malzeme kalmamasına dikkat edilerek, en az 3 dakika süre ile homojen bir karışım elde edilinceye kadar karıştırılmalıdır.

Karışım Oranları

MasterInject® 1302	Bileşen A	Bileşen B
Karışım Miktarı	4,40 kg	0,68 kg
Karışım Yoğunluğu	1,06 kg/litre	

Uygulama Yöntemi

Hazırlanan **MasterInject® 1302** karışımı, tek

bileşenli enjeksiyon pompası haznesine dökülerek, 0 ile 40 bar arasındaki uygun bir basınçla, en düşük seviyedeki pakere enjeksiyona başlanmalıdır. **MasterInject® 1302** bir üst pakere taşmaya başladığında, çatlak içerisindeki havanın boşaldığı ve yerine enjeksiyon malzemesinin dolduğu anlaşılmalıdır. Enjeksiyon hortumu, bulunduğu pakere çıkartılıp bir üst pakere takıldıktan sonra, işleme en üst pakere kadar aynı şekilde devam edilmelidir. En üst pakere malzeme taşıdığına, çatlak düzleminin enjeksiyon malzemesi ile dolduğu kabul edilerek **MasterInject® 1302** uygulaması bitirilmelidir. **MasterInject® 1302** uygulamasından en az 24 saat sonra, yüzeye yapılacak diğer uygulamalar için paker uçları kesilebilir.

1 mm'den geniş çatlaklara yapılacak enjeksiyonlar ile enjeksiyon dışı uygulamalar için **BASF Yapı Kimyasalları Sanayi A.Ş.** Teknik Servisi'ne başvurunuz.

Sarfiyat

1 litre boşluk için 1,06 kg'dır.

Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- Uygulama yapılırken ortam ve yüzey sıcaklığı +10°C'nin altında ve +35°C'nin üzerinde olmamalıdır.
- Epoksi enjeksiyon işlemleri, teknik yeterliliğe sahip uygulamacılar tarafından yapılmalıdır.
- Reçine esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığı ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu da kullanma süresini ve çalışma süresini uzatır. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu hızlandırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısılır. Malzemenin kürünü tamamlaması için, ortam ve yüzey sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir.



The Chemical Company

MasterInject® 1302 (Eski Adı CONGRESIVE® 1302)

- **MasterInject® 1302**, kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Uygulama esnasında karışım içerisinde solvent vb. çözücüler ilave edilmemelidir.
- Karıştırma mutlaka uygun mekanik karıştırıcılar yardımı ile yapılmalıdır. El ile karıştırma yapılmamalıdır.
- Enjeksiyon basınç değeri, çatlağın genişliğine ve derinliğine bağlıdır. Bu nedenle enjeksiyon basınç değerleri her proje için ayrıca belirlenmelidir.
- **MasterInject® 1302** ile yapılacak enjeksiyonlarda, çatlak genişliği 1 mm'den az olmalıdır. Daha geniş çatlaklar için **BASF Yapı Kimyasalları Sanayi A.Ş.** Teknik Servisi'ne başvurunuz.

Aletlerin Temizlenmesi

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar solvent ile temizlenmelidir. **MasterInject® 1302** sertleştikten sonra mekanik olarak yüzeyden temizlenebilir.

Ambalaj

5,08 kg set

Bileşen A: 4,40 kg teneke kutu

Bileşen B: 0,68 kg teneke kutu

Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, kuru ve kapalı ortamda +10°C - +25°C arasında depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

Raf Ömrü

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 18 aydır. Açılmış ambalajlar uygun

depolama koşullarında saklanarak bir hafta içinde kullanılmalıdır.

Güvenlik Tavsiyeleri

Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kirlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemelidir, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır. Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakılmalıdır.

Sorumluluk

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **BASF Yapı Kimyasalları Sanayi A.Ş.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan **BASF Yapı Kimyasalları Sanayi A.Ş.** sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar (08/2013).

 1020	
BASF YAPI KİMYASALLARI SANAYİ A.Ş. Gebze Organize Sanayi Bölgesi İnsan Dede Cad. 1000 Sok. Gebze-KOCAELİ/TÜRKİYE	
11 1020 - CPD - 040 039922	
EN 1504-5 Beton Enjeksiyon Mamulü U (F1) W(3) (1) (10/35) (1)	
Adezyon	> 2,0 N/mm ²
Büzülme	< %3
Camsıya Geçiş Sıcaklığı	> 40°C
Dayanıklılık	Uygun
Korozyona Karşı Davranış	Korozif etkisi olmadığı kabul edilir.
Tehlikeli Maddeler	Maddesiz uygun

MASTER®
BUILDERS
SOLUTIONS